

技术数据表




ALTECH PP-B A 2020/150 GF20 CP

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
颜色	本色
特殊功能	化学偶合,良好的加工稳定性,热老化稳定性
市场细份	机械,汽车,运动和休闲
应用领域	注塑部件,车内装饰件,运动器械,外饰部件
典型应用	功能部件,外壳件,紧固件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	3100	MPa	ISO 178
弯曲强度	72	MPa	ISO 178
拉伸模量	3600	MPa	ISO 527
断裂应力	50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	6.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	100	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	130	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	6.5	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1030	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
灼热丝测试 (GWFI, 650°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695